

3.2 Descrizione dell' impianto

L' impianto di INTESTATURA/SEZIONATURA TIPO MI-120/EL è composta da:

- rulliera di ENTRATA (carico) a DESTRA lunga 4500mm e motorizzata con motoriduttore HP.1 + inverter elettronico TIPO OMRON 3G3EV-AB007 con rulli diam.133mm motorizzati e n° 6 squadre di appoggio laterali;
- gruppo di taglio con LAMA HS3/1550 DX/SX e CATENA TAGLIO tipo HS3/20 a 95/maglie, motorizzata con motore HP.12,5 protetta da carter e fotocellule e lubrificata tramite una centralina idraulica (situata ai piedi del gruppo taglio) con motore HP.0,5, capacità 35 litri; (fornita senza olio) predisposta di carter (diam.135mm.) per l'aspirazione della segatura; (da collegarsi al Vs. impianto di aspirazione) Il gruppo taglio a movimento di SALITA/DISCESA tramite motoriduttore autofrenante HP.1,5 + inverter elettronico tipo OMRON 3G3XV-AB015 e scorre tramite due supporti in ghisa su due colonne cromate e fissate con delle basi al banchetto.
ATTENZIONE: per il tipo di olio adatto per la lubrificazione catena taglio vedere TAV.4;
- rulliera di USCITA (scarico) a SINISTRA lunga 4500mm in due parti di cui la prima lunga 2000mm motorizzata con motorizzata con motoriduttore HP.1 + inverter elettronico TIPO OMRON 3G3EV-AB007 con rulli diam.133mm motorizzati e n° 4 squadre di appoggio, la seconda parte folle lunga 2500mm con rulli diametro 60mm e senza squadre laterali;

3.2 Descrizione dell' impianto

- Gruppo barriera per la misurazione e relativa programmazione delle misure da tagliare; il tutto completo di strumento elettronico, encoder e visualizzatore tipo OMRON e gestito da PLC OMRON, Il movimento della barriera AVANTI/INDIETRO sulla rulliera di scarico è tramite motoriduttore HP.0,5 + inverter elettronico tipo OMRON 3G3EV-AB004 mentre il movimento di sollevamento/abbassamento barriera è tramite impianto pneumatico; Il tutto corredato da fotocellule e finecorsa;
- quadro di potenza posizionato sulla parte esterna delle squadre di appoggio della rulliera di USCITA e pannello di controllo situato vicino al gruppo di taglio e fissato tramite un braccio mobile alla rulliera di USCITA, **il tutto gestito da PLC OMRON CPU21;**
- gruppo nastri in vinile per il trasporto e l'evacuazione degli scarti dell'intestatura e sezionatura (**ATTENZIONE: Max misura di asporto degli sfridi = 60/70mm.**) Motorizzati con motoriduttore HP.1,5 di cui 1 nastro liscio orizzontale lungo 7000mm largo 600mm situato sotto il gruppo taglio e rulliera e 1 inclinato e con tacche lungo 3000mm largo 600mm per il trasporto e lo scarico degli scarti in un Vs. cassone;
- nr. 2 pressori con corsa 1000mm per fissare il pacco durante le operazioni di troncatura/sezionatura, n° 1 sulla rulliera di ENTRATA e nr° 1 sulla rulliera di USCITA, con funzionamento elettro/pneumatico dal quadro comandi e indipendenti;

- reggiatrice automatica dei pacchi TIPO T/031 installata
- sulla rulliera di carico punto C.

3.2 Dati tecnici

3.2.1 Tabella dati

INTESTATRICE SEZIONATRICE MI-120/EL MATRICOLA : 032081120	Lunghezz a Mm	Larghezz a Mm	Altezza mm	Peso kg
Rulliera di carico A DESTRA motorizzata	4500	2150	2500	
Gruppo di taglio Gruppo pressori fermapacco	700 1000	2200	2650 3650	
Rulliera di scarico lunga 4500mm di cui: 1° PARTE A SINISTRA motorizzata 2° PARTE A SINISTRA FOLLE	2000 2500	2150 2150	2500 2500	
Nastro trasportatore liscio orizzontale sotto la rulliera di scarico	6500	600 600		
Nastro trasportatore inclinato con tacche	3000			
Macchina assemblata	13400	3500	3800	6000