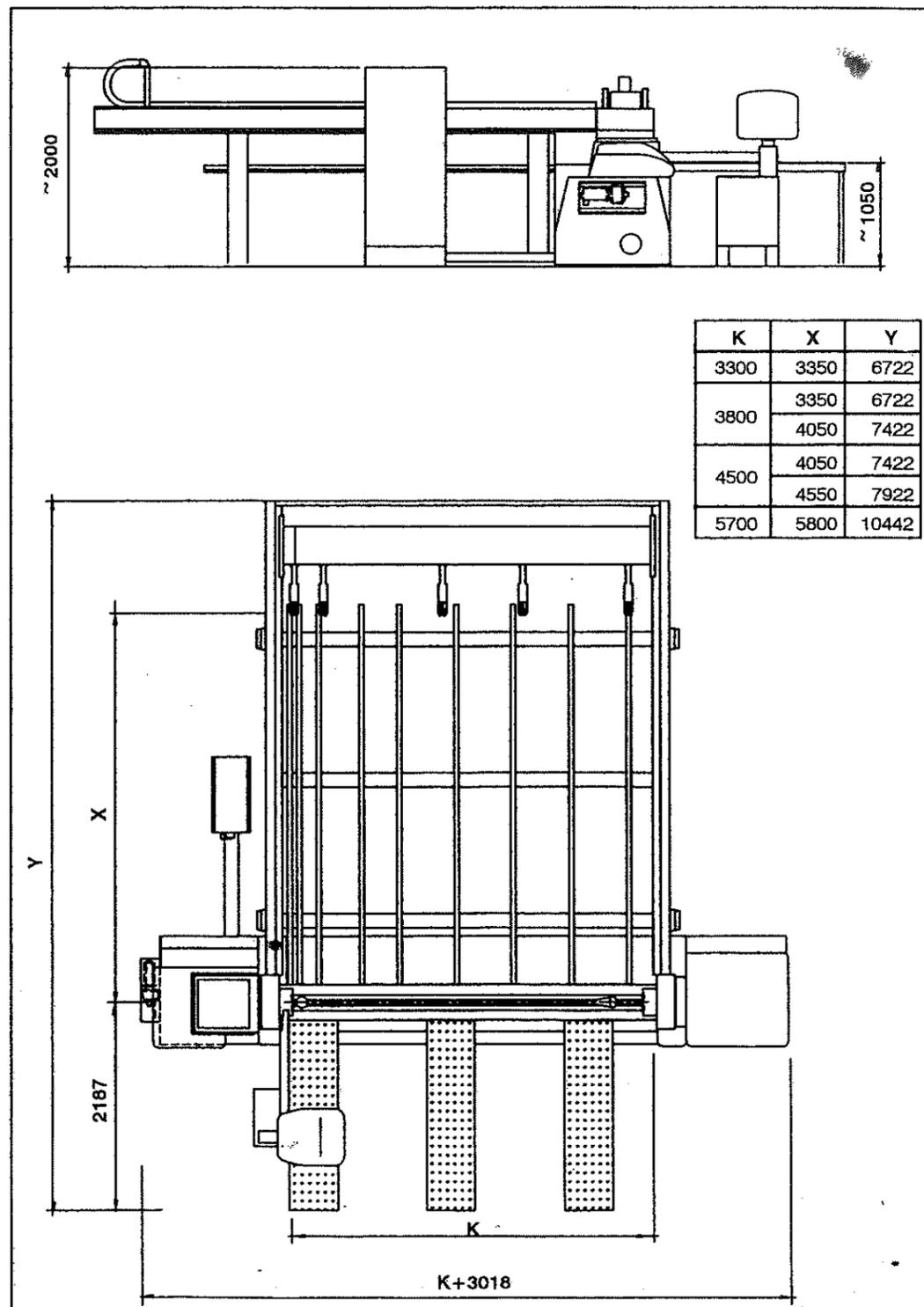
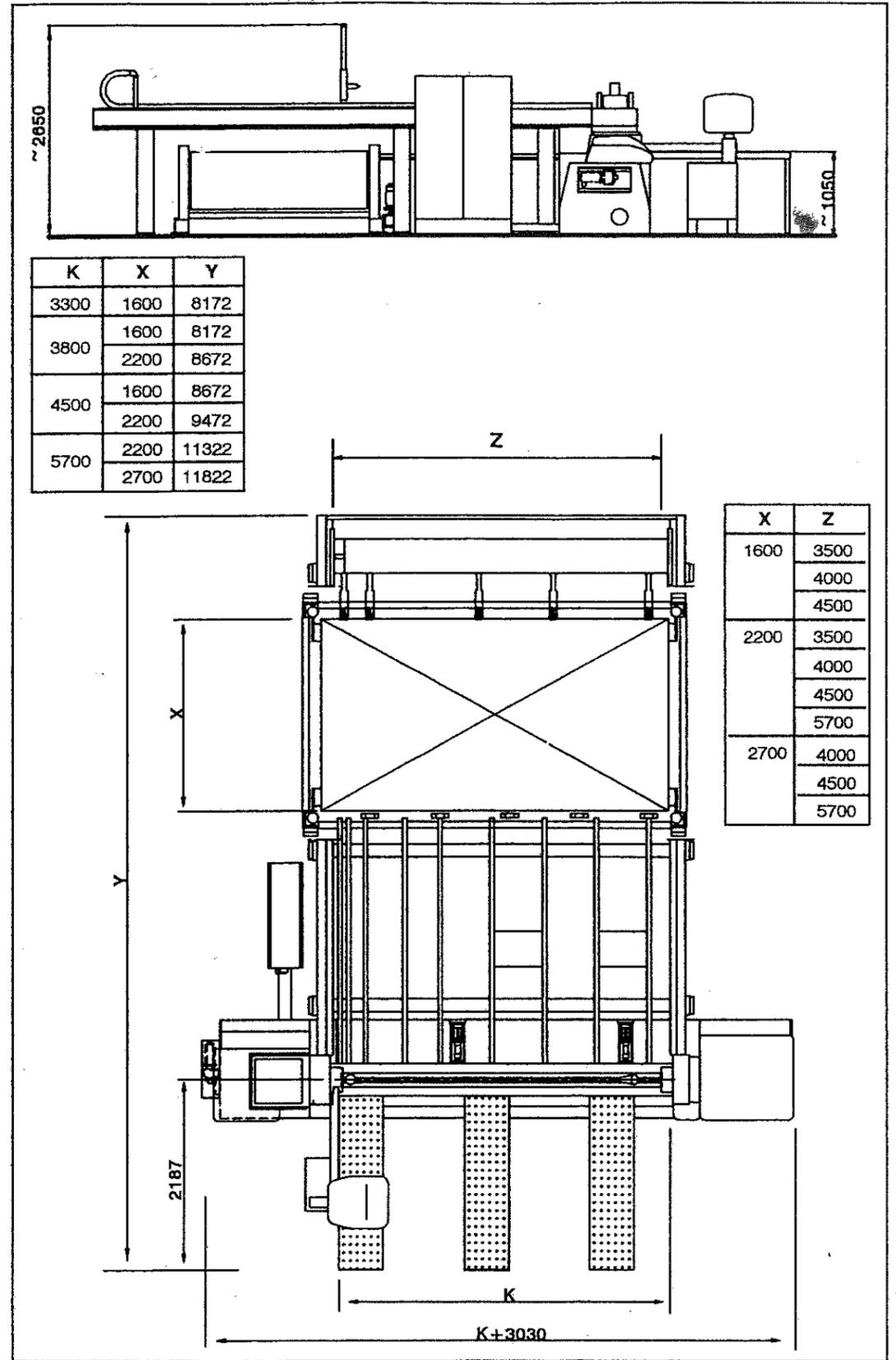


3. CARATTERISTICHE TECNICHE

3.1. INGOMBRI PRISMATIC MOD. SP



3.2. INGOMBRI PRISMATIC MOD. SPT



3.5. DATI TECNICI GENERALI

LUCE DI TAGLIO	3300 – 3800 – 4500 – 5700 mm
CORSA SPINTORE	3350 – 4100 – 4550 – 5800 mm
SPORGENZA LAMA	132 mm
APERTURA PINZE	117 mm
LARGHEZZA MINIMA SEZIONABILE	70 mm

LAME

☞ Nell'effettuare l'operazione del cambio lame dovranno essere usati adeguati guanti di protezione.

☞ Nella scelta delle lame occorre rispettare la velocità massima che viene marcata dal costruttore sul fusto della lama stessa. È vietato l'utilizzo di lame di diametro superiore a quello di prima fornitura, indicato sulle macchine.

	LAMA			INCISORE		
	400	430	470	215	300	300
Diametro esterno (mm)	400	430	470	215	300	300
Diametro interno (mm)	75	75	75	50	50	50
Larghezza denti (mm)	4,4	4,4	4,4	4,4	4,4	4,2-4,6
Spessore fusto (mm)	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	2x1,8
N° denti	72	96	96	42	48	2x32
N° fori di trascinamento	4	4	4	3	3	3
Diametro fori di trascinamento (mm)	15	15	15	15	15	15
Interasse fori di trascinamento (mm)	105	105	105	80	80	80
Disposizione fori di trascinamento	90°	90°	90°	120°	120°	120°
giri/min. 50 Hz	3495	3754	3218	5034	5034	–
giri/min. 60 Hz	3510	3830	3159	5079	6040	–

ASPIRAZIONE POLVERI			
Diametro	Veloc. m/sec.	Portata m ³ /h	Caduta di pressione mm H ₂ O
115	30-35	1215	110-150
200		3675	150-200

POTENZA ASSORBITA A 400 VOLT			
Motore	Assorb.	Motore	Assorb.
50 Hz		60 Hz	
11 Kw	16 A	13.2 Kw	19 A
13.2 Kw	19 A	15.9 Kw	22 A
15 Kw	20 A	18 Kw	38 A
18.7 Kw	24 A	22.5 Kw	19 A

ARIA COMPRESSA

- Pressione 5 - 6 bar
- Consumo 20 - 30 l / min.

CARRO LAME

- Velocità di avanzamento 0 - 130 m / min.
- Velocità di ritorno 130 m / min.
- Motore traslazione (BRUSHLESS) 4,5 Nm

ATTENZIONE!

La velocità massima d'avanzamento (velocità di taglio) alla quale deve funzionare il carro lame è determinata dal tipo di densità del materiale sezionato, dall'altezza del pacco, dal tipo di lama usata e dal suo grado di affilatura.

Le velocità tecnicamente raggiungibili dalla macchina possono essere eccessive dati i suddetti fattori limitanti e possono causare danni all'apparecchiatura e/o infortuni al personale.

Nel determinare la velocità di avanzamento del carro lame più appropriata, fare riferimento alle raccomandazioni del proprio costruttore di lame.

SPINTORE

- Avanzamento veloce 1-60 m / min. *
- Ritorno 60 m / min.
- Motore traslazione (BRUSHLESS) 6,5 Nm

*(1-25 m/min.) Norme CE velocità max riportata nel prEN 1870.2

ATTENZIONE!

La massima velocità di avanzamento dello spintore è tecnicamente raggiungibile, tuttavia viene fissata a 25 m/min per ragioni di sicurezza.

La velocità massima d'avanzamento dello spintore può essere utilizzata soltanto con impianti aventi scarico automatico che non richiedono l'intervento manuale.

Il mancato impiego del manuale entro questi limiti può causare danni all'apparecchiatura e/o infortuni al personale.

LA MACCHINA È STATA PROGETTATA PER MOVIMENTARE, ALLINEARE E SEZIONARE FOGLI SINGOLI O PACCHI DI PANNELLI DI TRUCIOLARI GREZZI O NOBILITATI, FIBRA, MDF, MATERIE PLASTICHE E LAMINATI; PURCHÉ RIGIDI E RESISTENTI A PRESSIONI FRONTALI O LATERALI.
SI RACCOMANDA CHE LA MACCHINA VENGA USATA IN MODO CONFORME ALLE PRESTAZIONI ED AI LIMITI DEI DATI TECNICI SOPRA RIPORTATI.

3.6. PESO PRISMATIC

Le tabelle di seguito rappresentate indicano il peso approssimativo delle Pismatic mod. SP e mod. SPT (dimensioni della Tavola 2.700 mm) in relazione alla possibile luce di taglio (K).

K	Mod.SP [Kg]	Mod.SPT [Kg]
3300	4850	9950
3800	5940	9980
4500	6240	10920
5700	6700	14660

Per il sollevamento e il trasporto delle parti ausiliarie vengono riportati di seguito i pesi massimi possibili. Tali pesi si riferiscono ad una sezionatrice mod. Prismatic con carico da tavola e luce di taglio di 5700.

Parte sollevabile peso lordo (Kg)

sezionatrice	4.400
parte mobile tavola	593
parte fissa tavola	882
guida spintore	403
armadio elettronico	386
armadio portavideo	162
cartone su PLT generatore	65
cassa accessori	48
gabbia accessori	3.018
pallet reti di protezione	195
legaccio rei di protezione	97