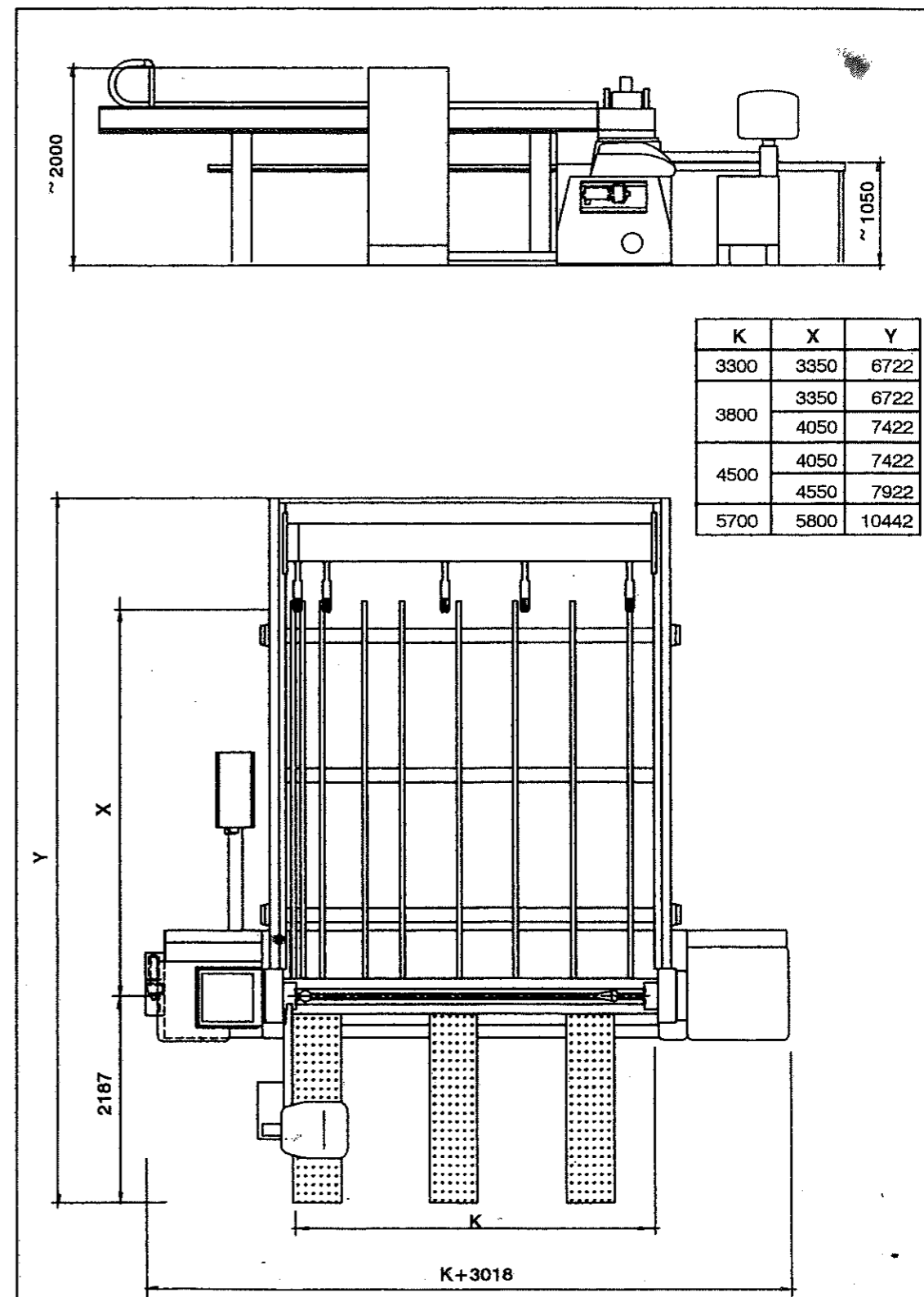
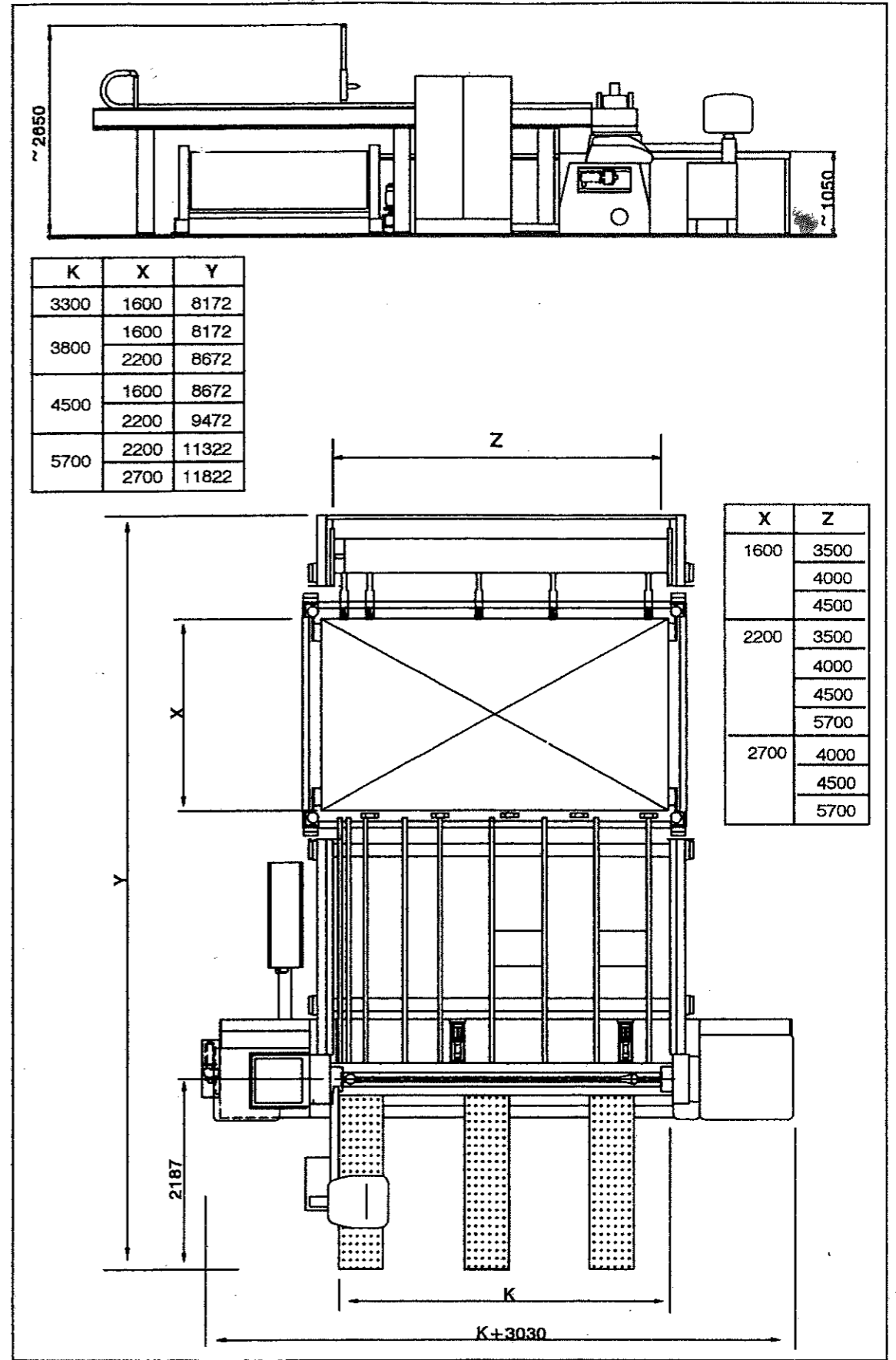


3. CARATTERISTICHE TECNICHE

3.1. INGOMBRI PRISMATIC MOD. SP



3.2. INGOMBRI PRISMATIC MOD. SPT



3.5. DATI TECNICI GENERALI

LUCE DI TAGLIO 3300 – 3800 – 4500 – 5700 mm
 CORSA SPINTORE 3350 – 4100 – 4550 – 5800 mm
 SPORGENZA LAMA 132 mm
 APERTURA PINZE 117 mm
 LARGHEZZA MINIMA SEZIONABILE 70 mm

LAME

☞ Nell'effettuare l'operazione del cambio lame dovranno essere usati adeguati guanti di protezione.

☞ Nella scelta delle lame occorre rispettare la velocità massima che viene marcata dal costruttore sul fusto della lama stessa. È vietato l'utilizzo di lame di diametro superiore a quello di prima fornitura, indicato sulle macchine.

| | LAMA | | | INCISORE | | |
|--------------------------------------|------|------|------|----------|------|---------|
| | 400 | 430 | 470 | 215 | 300 | 300 |
| Diametro esterno (mm) | 400 | 430 | 470 | 215 | 300 | 300 |
| Diametro interno (mm) | 75 | 75 | 75 | 50 | 50 | 50 |
| Larghezza denti (mm) | 4,4 | 4,4 | 4,4 | 4,4 | 4,4 | 4,2-4,6 |
| Spessore fusto (mm) | 3,2 | 3,2 | 3,2 | 3,2 | 3,2 | 2x1,8 |
| N° denti | 72 | 96 | 96 | 42 | 48 | 2x32 |
| N° fori di trascinamento | 4 | 4 | 4 | 3 | 3 | 3 |
| Diametro fori di trascinamento (mm) | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 |
| Interasse fori di trascinamento (mm) | 105 | 105 | 105 | 80 | 80 | 80 |
| Disposizione fori di trascinamento | 90° | 90° | 90° | 120° | 120° | 120° |
| giri/min. 50 Hz | 3495 | 3754 | 3218 | 5034 | 5034 | - |
| giri/min. 60 Hz | 3510 | 3830 | 3159 | 5079 | 6040 | - |

| ASPIRAZIONE POLVERI | | | |
|---------------------|---------------|--------------|----------------------------|
| Diametro | Veloc. m/sec. | Portata m³/h | Caduta di pressione mm H₂O |
| 115 | 30-35 | 1215 | 110-150 |
| 200 | | 3675 | 150-200 |

| POTENZA ASSORBITA A 400 VOLT | | | |
|------------------------------|---------|---------|---------|
| Motore | Assorb. | Motore | Assorb. |
| 50 Hz | | 60 Hz | |
| 11 Kw | 16 A | 13.2 Kw | 19 A |
| 13.2 Kw | 19 A | 15.9 Kw | 22 A |
| 15 Kw | 20 A | 18 Kw | 38 A |
| 18.7 Kw | 24 A | 22.5 Kw | 19 A |

ARIA COMPRESSA

- Pressione 5 - 6 bar
- Consumo 20 - 30 l / min.

CARRO LAME

- Velocità di avanzamento 0 - 130 m / min.
- Velocità di ritorno 130 m / min.
- Motore traslazione (BRUSHLESS) 4,5 Nm

ATTENZIONE!

La velocità massima d'avanzamento (velocità di taglio) alla quale deve funzionare il carro lame è determinata dal tipo di densità del materiale sezionato, dall'altezza del pacco, dal tipo di lama usata e dal suo grado di affilatura.

Le velocità tecnicamente raggiungibili dalla macchina possono essere eccessive dati i suddetti fattori limitanti e possono causare danni all'apparecchiatura e/o infortuni al personale.

Nel determinazione della velocità di avanzamento del carro lame più appropriata, fare riferimento alle raccomandazioni del proprio costruttore di lame.

SPINTORE

- Avanzamento veloce 1-60 m / min. *
- Ritorno 60 m / min.
- Motore traslazione (BRUSHLESS) 6,5 Nm

*(1-25 m/min.) Norme CE velocità max riportata nel prEN 1870.2

ATTENZIONE!

La massima velocità di avanzamento dello spintore è tecnicamente raggiungibile, tuttavia viene fissata a 25 m/min per ragioni di sicurezza.

La velocità massima d'avanzamento dello spintore può essere utilizzata soltanto con impianti aventi scarico automatico che non richiedono l'intervento manuale.

Il mancato impiego del manuale entro questi limiti può causare danni all'apparecchiatura e/o infortuni al personale.

LA MACCHINA È STATA PROGETTATA PER MOVIMENTARE, ALLINEARE E SEZIONARE FOGLI SINGOLI O PACCHI DI PANNELLI DI TRUCIOLARI GREZZI O NOBILITATI, FIBRA, MDF, MATERIE PLASTICHE E LAMINATI; PURCHÉ RIGIDI E RESISTENTI A PRESSIONI FRONTALI O LATERALI.
SI RACCOMANDA CHE LA MACCHINA VENGA USATA IN MODO CONFORME ALLE PRESTAZIONI ED AI LIMITI DEI DATI TECNICI SOPRA RIPORTATI.

3.6. PESO PRISMATIC

Le tabelle di seguito rappresentate indicano il peso approssimativo delle Pismatic mod. SP e mod. SPT (dimensioni della Tavola 2.700 mm) in relazione alla possibile luce di taglio (K).

| K | Mod.SP [Kg] | Mod.SPT [Kg] |
|------|-------------|--------------|
| 3300 | 4850 | 9950 |
| 3800 | 5940 | 9980 |
| 4500 | 6240 | 10920 |
| 5700 | 6700 | 14660 |

Per il sollevamento e il trasporto delle parti ausiliarie vengono riportati di seguito i pesi massimi possibili. Tali pesi si riferiscono ad una sezionatrice mod. Prismatic con carico da tavola e luce di taglio di 5700.

Parte sollevabile peso lordo (Kg)

| | |
|----------------------------|-------|
| sezionatrice | 4.400 |
| parte mobile tavola | 593 |
| parte fissa tavola | 882 |
| guida spintore | 403 |
| armadio elettronico | 386 |
| armadio portavideo | 162 |
| cartone su PLT generatore | 65 |
| cassa accessori | 48 |
| gabbia accessori | 3.018 |
| pallet reti di protezione | 195 |
| legaccio rei di protezione | 97 |